

Ficha Técnica

Compressor de ar – 22 m³/min – 20 bar

Modelo | **ATLAS XRHS 366**

VENDAP

➤ P. 1/1

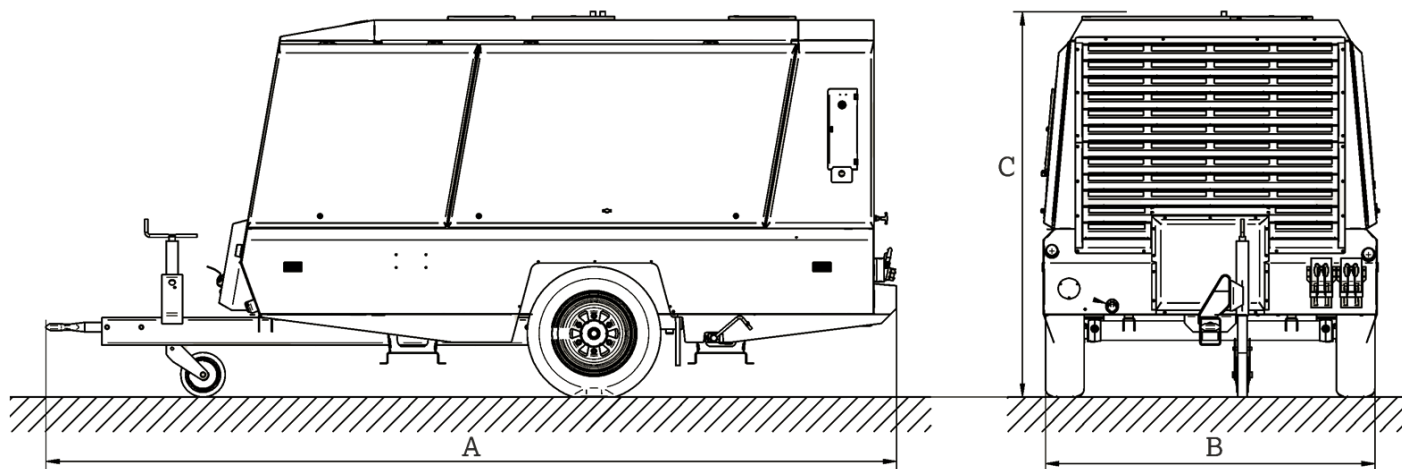


Imagem meramente indicativa.

DADOS GERAIS		
Dimensões		
A	Comprimento	5m
B	Largura	2,10m
C	Altura	2,46m
Peso		5500kg
Saídas de ar		
----- 1x2" - roscada		

Caudal		
m3/min (cfm)		22,3 (788)
Litro/Segundo		368
Pressão		
Bar (PSI)		20 (290)
Capacidade Depósito	Consumo litros/hora	Ruído a 10 metros
538 litros – diesel	46 litros a 100% da carga	≤72.dB(A)

DADOS TÉCNICOS

MOTOR CATERPILLAR C9 ATAAC, diesel.

Este motor cumpre as normas 97/68/EC, relativamente a emissão de gases de escape.

ELEMENTO COMPRESSOR do tipo parafuso, da marca ATLAS.

INSTRUMENTOS DE MEDIDA, Manómetro de pressão se serviço, Conta Horas, Luzes indicadoras de carga de bateria e de nível de combustível.

GRUPO formado por conjunto motor-compressor montado sobre chassis eletrosoldado em perfil de aço, com tratamento anti-corrosão através de impregnação fosfatante pintura final.

CANÓPIA METÁLICA INSONORIZADA, esta canópia está coberta interiormente por material isolante de ruídos, pelo que juntamente com o silenciador permite um nível de ruído de 70.db, a 10 metros de distância.

Este compressor cumpre as diretivas relativas a ruídos exteriores 2000/14/EC.